



Automation

**Automações de alta performance
para a Indústria do Plástico**

SOBRE A G3 AUTOMATION

Situada em Braço do Norte, no sul de Santa Catarina, Brasil, nossa estrutura de engenharia e manufatura é composta por equipamentos modernos, profissionais experientes e altamente capacitados, assegurando qualidade, confiabilidade e vida longa aos nossos produtos.

Atuamos principalmente como provedores de soluções para a indústria de Transformação de termoplásticos por injeção, fabricando desde Robôs com entrada Lateral para In Mold Label (Side Robots) e Robôs Cartesianos para extração, até Células Robóticas Complexas, que entregam o produto final, com uso reduzido de mão-de-obra.

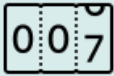
Nossa expertise em movimentação, sistemas de visão, robótica e integração de diversas tecnologias em uma única solução, também nos habilita a ser seu parceiro ideal no projeto e execução de sistemas de automação inteligentes e versáteis, nos mais diversos segmentos da Indústria, levando nossos parceiros a um novo patamar de competitividade e em sintonia com os fundamentos da Indústria 4.0.



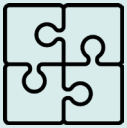
SEGMENTOS



Manipulação



Contagem



Montagem



In mold label



Controle de qualidade



Aplicação de insertos



Projetos especiais



Paletização

FOCO

CLIENTE

Soluções em automação feitas sob demanda;
Integração de conceitos da indústria 4.0;
Aumento de produtividade.

QUALIDADE

Fabricação 100% nacional;
Equipe dedicada e com anos de experiência no setor;
Equipamentos modernos;
Política de melhoria contínua.

ECONOMIA

Cadastrada no BNDES na modalidade FINAME;
Cartão BNDES;
Ótima relação Custo x Benefício.

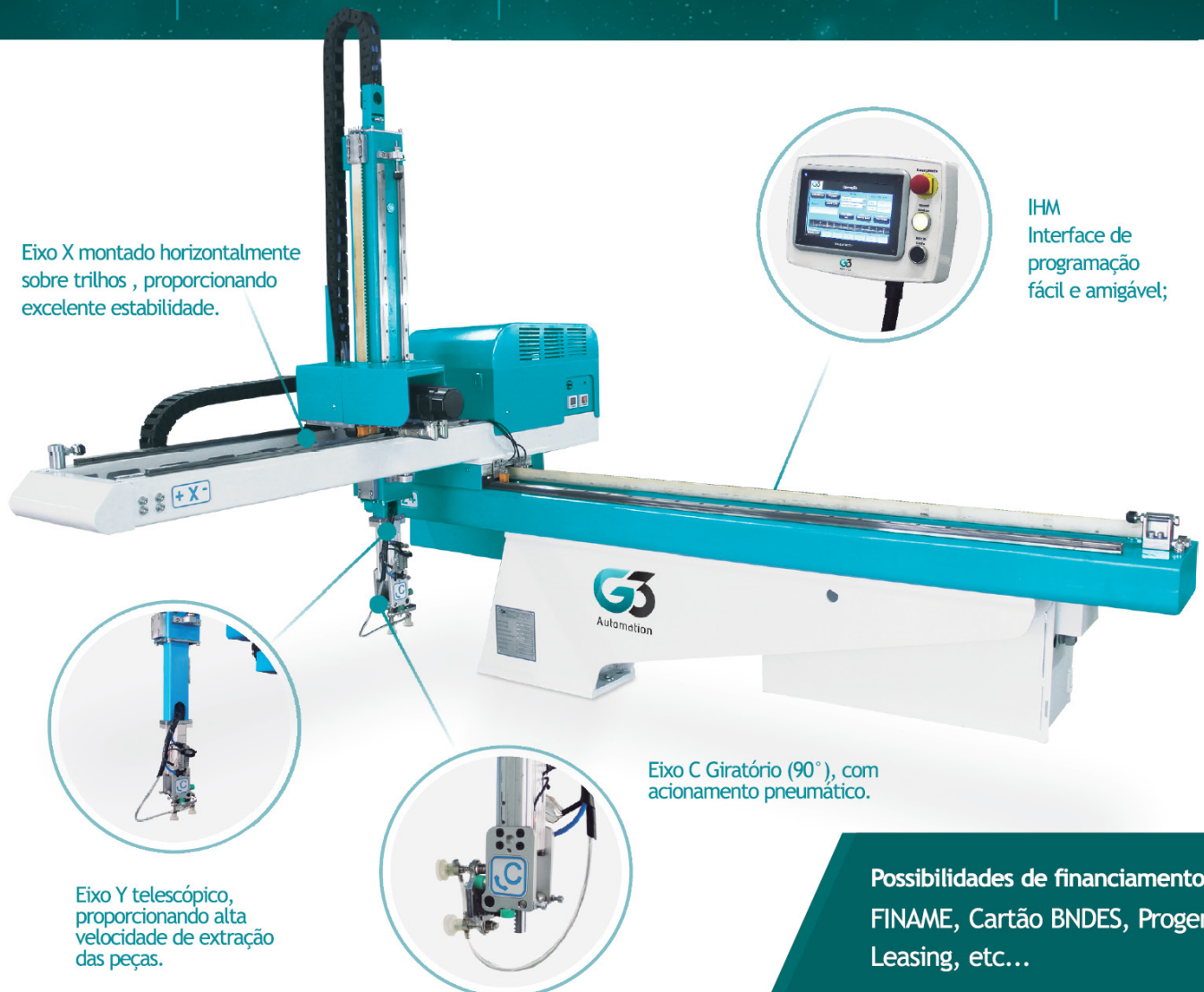
SOLUÇÕES

ROBÔ CARTESIANO 3 Eixos

Desenvolvido para proporcionar a melhor relação custo x benefício, o robô cartesiano G3 - S3 alia alta tecnologia e baixo custo. Com fabricação 100% nacional, programação intuitiva e baixo custo de manutenção, a série de robôs G3 - S3 é a escolha certa para a redução dos custos de produção.

Os robôs G3 - S3 são ideais para serviços de manipulação para máquinas injetoras, auxiliando a extração e empilhamento de peças, aplicação de insertos, etc.

Modelo	Injetoras	Cursos			Capacidade.
		X	Y	Z	
G3-800-S3	Até 250 Ton	800mm	800mm	1500mm	5kg
G3-1000-S3	de 250 até 450 Ton	1000mm	1000mm	1650mm	8kg
G3-1200-S3	de 450 até 650 Ton	1200mm	1200mm	1800mm	10kg
G3-ESP-S3	de 250 até 1000 Ton	800 a 3600mm	800 a 2800 mm	1200 a 6000mm	Máx. 40kg



Eixo X montado horizontalmente sobre trilhos, proporcionando excelente estabilidade.

IHM Interface de programação fácil e amigável;

Eixo Y telescópico, proporcionando alta velocidade de extração das peças.

Eixo C Giratório (90°), com acionamento pneumático.

Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc...

SOLUÇÕES

ROBÔ LATERAL Slim

Desenvolvido para atender à demanda crescente por aproveitamento de espaço no chão de fábrica, o Robô Lateral Slim ocupa em torno de 1 metro de largura, não mais que uma esteira de produtos.

Seus ciclos totais de injeção são de até 3,7 segundos, com tempos de extração entre 0,5 e 1 segundo, dependendo do produto a ser manipulado. Possui estrutura tubular em aço, conferindo extrema rigidez ao conjunto, braço telescópico e garra de extração confeccionados em alumínio e/ou fibra de carbono, combinando resistência e leveza, o que possibilita acelerações de até 6G (aprox. 60m/s²).

Com movimentos precisos, garante a extração e o empilhamento das peças injetadas de forma ágil e segura, reduzindo a utilização de mão de obra e permitindo extrair o máximo de desempenho do conjunto injetora/molde/robô. Conta também com esteira de saída de produtos e carenagem de proteção de acordo com a norma NR 12, o que torna a célula de automação completa, ultra compacta e segura.

Fornecido no formato de célula de produção, com esteira de saída dos produtos e máscaras para extração e empilhamento.

Carenagens de proteção de acordo com a Norma NR12.
Estrutura reforçada confeccionada com tubos de aço.



IHM
Interface de programação fácil e amigável.

Esteira para retirada dos produtos prontos.

Base com pés niveladores.

Máscara confeccionada em fibra de carbono e/ou alumínio, proporcionando resistência e leveza para a manipulação das peças.



Confira o funcionamento desta automação no YouTube.

Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc.

SOLUÇÕES

ROBÔ LATERAL Célula de Automação IML

Desenvolvido para atender ciclos de injeção “ultra rápidos”, a Célula de Automação IML pode trabalhar com ciclos totais de injeção da ordem de 6,0 segundos, com tempos de extração e aplicação do label entre 1,0 segundo e 2,5 segundos, dependendo do produto.

Possui estrutura tubular em aço, extremamente rígido, braço e garra de extração confeccionados em alumínio e fibra de carbono, conferindo resistência e leveza ao conjunto, que possibilitam acelerações em torno de 5G (aprox. 50m/s²).

Com movimentos precisos, garante a extração, a aplicação do label e o empilhamento das peças de forma ágil e segura, garantindo a repetibilidade e permitindo extrair o máximo de desempenho do conjunto Injetora/Molde/Robô.

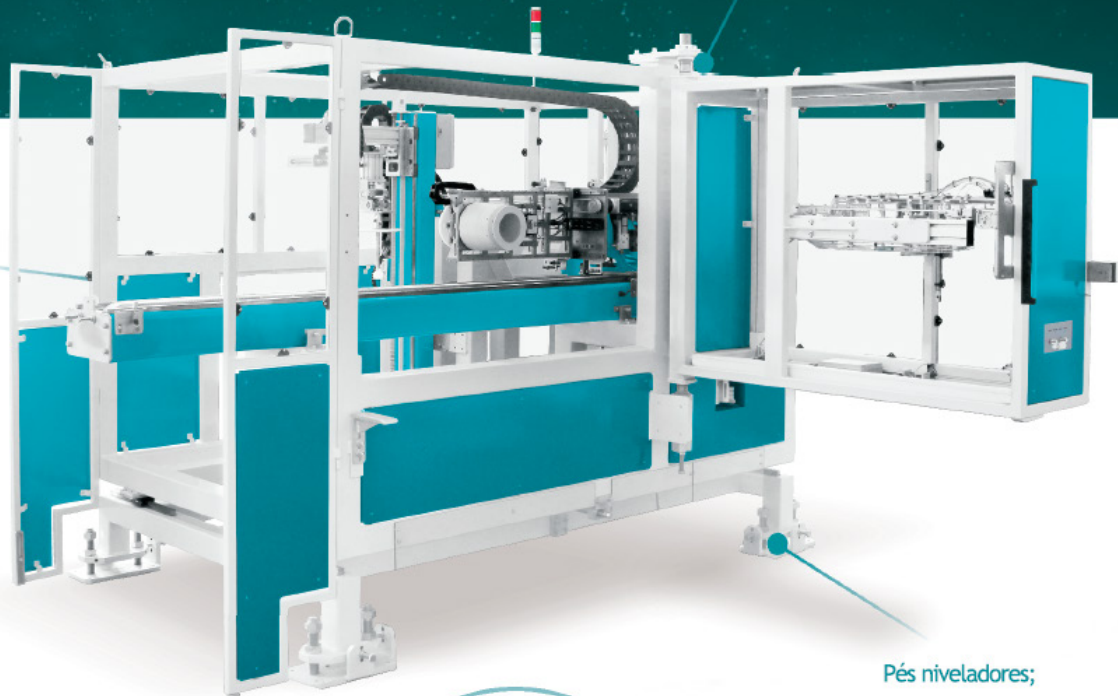
Obs: Opcionalmente, pode-se aplicar um sistema de visão no controle de qualidade.

Fornecido no formato de célula de produção, contando com as carenagens de proteção, esteira de saída de produtos, máscaras para extração e empilhamento, além de adequação aos requisitos da NR 12.

Estrutura reforçada confeccionada com tubos de aço;



HMI
Interface de programação fácil e amigável;



Pés niveladores;

Robô lateral construído especialmente para aplicações de In Mold Label e extração das peças prontas. Atende a variados formatos e dimensões de produtos, por exemplo, baldes de 16 e 18 litros.;



Confira o funcionamento desta automação no YouTube.

Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc.

SOLUÇÕES

ROBÔ LATERAL

Célula de Automação para Talheres

Desenvolvido para atender ciclos de injeção “ultra rápidos”, a Célula de Automação para Talheres e similares pode trabalhar com ciclos totais de injeção da ordem de 4,0 segundos, com tempos de extração entre 0,7 segundos e 1 segundo, dependendo do produto a ser manipulado.

Possui estrutura tubular em aço, extremamente rígido, braço e garra de extração confeccionados em alumínio e fibra de carbono, conferindo resistência e leveza ao conjunto, que possibilitam acelerações em torno de 5G (aprox. 50m/s²).

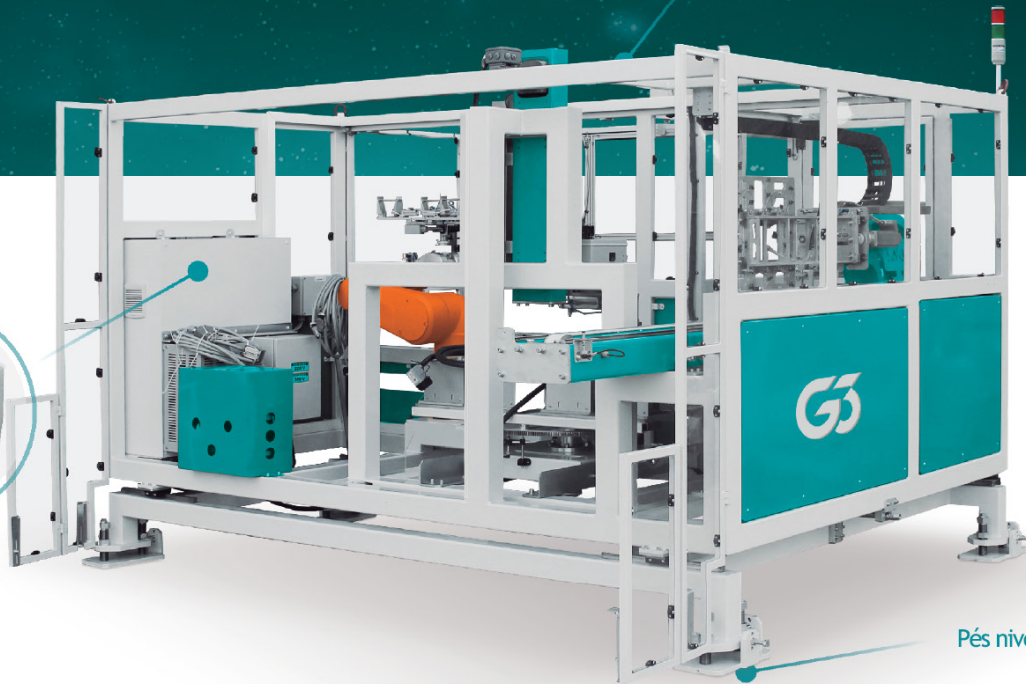
Com movimentos precisos, garante a extração e o empilhamento das peças de forma ágil e segura, reduzindo a utilização de mão de obra e permitindo extrair o máximo de desempenho do conjunto Injetora/Molde/Robô.

Fornecido no formato de célula de produção, já com as carenagens de proteção, esteira de saída dos produtos, as máscaras para extração e empilhamento, bem como adequado aos requisitos da NR-12.

Carenagens de proteção de acordo com a Norma NR12;
Estrutura reforçada confeccionada com tubos de aço;



IHM
Interface de programação fácil e amigável;



Pés niveladores;

Especialmente construída para extração e transporte de talheres;



Opera integrado com robô 6 eixos Kuka;



Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc...

SOLUÇÕES

ROBÔ LATERAL Stack Mold

Desenvolvido para otimizar a extração e o empilhamento de peças injetadas em stack mold, o Robô Lateral Stack Mold reúne todos os pontos fortes da linha de robôs laterais com a qualidade G3 Automation.

Seus ciclos totais de injeção são a partir de 3,5 segundos, com tempos de extração entre 0,8 e 1 segundo, dependendo do produto a ser manipulado. Possui estrutura tubular em aço, conferindo extrema rigidez ao conjunto, e garras de extração que podem ser confeccionadas em alumínio e/ou fibra de carbono, combinando resistência e leveza, o que possibilita acelerações em torno de 6G (aprox. $60m/s^2$).

Com movimentos precisos, trabalha com agilidade e segurança, possibilitando a redução de mão de obra e assegurando o desempenho máximo do conjunto injetora/molde/robô. Conta também com esteira de saída de produtos e carenagem de proteção de acordo com a norma NR 12, o que torna a uma célula de automação completa e a solução ideal para o pós-injeção em stack mold.

Fornecido no formato de célula de produção, com esteira de saída dos produtos e máscaras para extração e empilhamento.

Carenagens de proteção de acordo com a Norma NR12.

Estrutura reforçada confeccionada com tubos de aço.



HMI
Interface de programação fácil e amigável.

Base com pés niveladores.

Esteira para retirada dos produtos prontos.

Garra com sistema de extração dupla, especial para Stack Mold.



Confira o funcionamento desta automação no YouTube.

Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc...

SOLUÇÕES

Projetos ESPECIAIS

Transformamos suas demandas em soluções únicas, desenvolvidas por uma equipe experiente e dedicada a transformar ideias em possibilidades. Desenvolvemos equipamentos desenhados especialmente para otimizar os processos produtivos, agregando rapidez, precisão, segurança e produtividade, além de proporcionar redução de custos e grande diminuição na taxa de refugos.

Automações projetadas para suprir demandas específicas. Construídas com os recursos e diferenciais dos equipamentos G3 Automation.

Equipamentos de acordo com a norma NR 12 (com laudo).
Estrutura reforçada confeccionada com tubos de aço.



Célula de automação completa.

Tampadora de tubos de ensaio
Entrega até 120 conjuntos (tampa + tubo) por minuto.



Componentes elétricos, eletrônicos e pneumáticos de marcas renomadas.



Confira o funcionamento desta automação no YouTube.

Possibilidades de financiamento:
FINAME, Cartão BNDES, Proger,
Leasing, etc.

CONTATO



Rua Vereador Severiano Francisco Sombrio, 1040
Centro, Braço do Norte / SC
CEP 88750-000

www.g3automation.com.br



+55 48 3632 3332 / 48 3632 5892



+55 48 9 8857 8921



contato@g3automation.com.br

G3